

**ZfP Normenliste andere NK (Update Juli 2018)**

Update	Dokument	Datum	Titel
15-07	EN 3-8 Berichtigung 1	2006 2008	Tragbare Feuerlöscher – Teil 8: Anforderungen an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit und mechanischen Prüfungen für tragbare Feuerlöscher mit einem Höchstdruck kleiner gleich 30 bar, welche die Anforderungen aus EN 3-7 erfüllen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
–	EN 3-9 Berichtigung 1	2006 2007	Tragbare Feuerlöscher – Teil 9: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöscher
14-01	EN 448	2009	Fernwärmerohre – Werkmässig gedämmte Verbundmantelrohrsysteme für direkt erdverlegte Fernwärmenetze – Verbundformstücke, bestehend aus Stahl-Mediumrohr, Polyurethan-Wärmedämmung und Aussenmantel aus Polyethylen
06-09	EN 623-1	2006	Hochleistungskeramik – Monolithische Keramik – Allgemeine und strukturelle Eigenschaften – Teil 1: Prüfung auf Anwesenheit von Oberflächenfehlern durch Farbstoffeindringtests
–	EN 635-1	1994	Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 1: Allgemeines
12-09	EN 635-2	1995	Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 2: Laubholz
12-09	EN 635-3	1995	Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 3: Nadelholz
–	EN 635-5	1999	Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 5: Messverfahren und Angabe der Merkmale und Fehler
16-01	EN 843-2	2006	Hochleistungskeramik – Mechanische Eigenschaften monolithischer Keramik bei Raumtemperatur – Teil 2: Bestimmung des Elastizitätsmoduls, Schubmoduls und der Poissonzahl
11-10	EN 975-1 AC	2009 2010	Schnittholz – Sortierung nach dem Aussehen von Laubholz – Teil 1: Eiche und Buche
–	EN 975-2	2004	Schnittholz – Sortierung nach dem Aussehen von Laubholz – Teil 2: Pappel
17-12	EN 1090-2 + A1	2011	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken (inkl. Anhang A1) ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
17-12	EN 1090-3	2008	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN 1147 Berichtigung 1 Beiblatt 1	2010 2012 2018	Tragbare Leitern für die Verwendung bei der Feuerwehr
13-01	EN 1369	2012	Giessereiwesen – Magnetpulverprüfung
12-03	EN 1370	2012	Giessereiwesen – Bestimmung der Oberflächenqualität
12-02	EN 1371-1	2011	Giessereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

<b>Update</b>	<b>Dokument</b>	<b>Datum</b>	<b>Titel</b>
15-03	EN 1371-2	2015	Giessereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingussstücke
14-01	EN 1389	2003	Hochleistungskeramik – Keramische Verbundwerkstoffe – Physikalische Eigenschaften – Bestimmung der Dichte und scheinbaren Porosität
18-07	EN 1440 A1	2016 2018	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweisste und hartgelötete Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Wiederkehrende Inspektion
17-08	EN 1442	2017	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweisste Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Auslegung und Bau
17-05	EN 1559-2	2014	Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke
12-03	EN 1559-3	2011	Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Zusätzliche Anforderungen an Eisengussstücke
15-04	EN 1559-4	2015	Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Aluminiumlegierungen
17-04	EN 1559-5	2017	Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Magnesiumlegierungen
15-11	EN 1559-6	1998	Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Zinklegierungen
02-10	EN 1802	2002	Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung und Prüfen von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminium
03-04	EN 1803	2002	Wiederkehrende Prüfung und Prüfen geschweisster Gasflaschen aus Kohlenstoffstahl (ausgenommen LPG)
14-08	EN 1866-2	2014	Fahrbare Feuerlöscher – Teil 2: Anforderungen an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit und mechanischen Prüfungen für Feuerlöscher mit einem Höchstdruck kleiner gleich 30 bar, die den Anforderungen von EN 1866-1 entsprechen
13-08	EN 1866-3	2013	Fahrbare Feuerlöscher – Teil 3: Anforderungen an die Herstellung, konstruktive Ausführung und Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöschern, die den Anforderungen von EN 1866-1 entsprechen
13-08	EN ISO 1927-7	2012	Ungeformte (monolithische) feuerfeste Erzeugnisse – Teil 7: Prüfungen an Fertigteilen
06-03	EN 1968 + A1	2005	Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung von nahtlosen Gasflaschen aus Stahl
16-01	EN 1969	2000	Sportböden – Bestimmung der Dicke von Kunststoffbelägen
12-02	EN 1971-1	2011	Kupfer und Kupferlegierungen – Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen – Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Aussenseite

Update	Dokument	Datum	Titel
12-02	EN 1971-2	2011	Kupfer und Kupferlegierungen – Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen – Teil 2: Prüfung mit Innensonde auf der Innenseite
18-03	EN 2004-7	2017	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen – Teil 7: Referenzblöcke zur Eichung von Messgeräten zur Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von gekneteten Aluminium und Aluminiumlegierungen
11-03	EN 2082-3	1989	Luft- und Raumfahrt – Schmiedevormaterial und Schmiedestücke aus Aluminiumlegierungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Ausfallmuster und Serienschmiedestücke
11-03	EN ISO 2128	2010	Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bestimmung der Dicke von anodisch erzeugten Oxidschichten – Zerstörungsfreie Messung mit Lichtschnittmikroskop
02-12	EN 2130	2001	Luft- und Raumfahrt – Präzisionskugellager aus korrosionsbeständigem Stahl für Instrumente und gerätetechnische Lieferbedingungen
16-10	EN ISO 2178	2016	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke – Magnetverfahren
11-03	EN 2349-201	2006	Luft- und Raumfahrt – Anforderungen und Prüfverfahren für Relais und Schaltschütze – Teil 201: Sichtprüfung
17-11	EN ISO 2360	2017	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen – Messen der Schichtdicke – Wirbelstromverfahren
10-07	EN ISO 2361	1995	Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke – Magnetverfahren
11-03	EN 2644	1997	Luft- und Raumfahrt – Bediengestänge für Flugsteuerungen – Technische Lieferbedingungen
18-06	EN ISO 2808	2007	Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Schichtdicke ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN ISO 3183 A1	2012 2016	Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme
11-03	EN 3475-201	2002	Luft- und Raumfahrt – Elektrische Leitungen für Luftfahrt – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung
10-07	EN ISO 3497	2000	Metallische Schichten – Schichtdickenmessung – Röntgenfluoreszenz-Verfahren
12-09	EN ISO 3543 AC	2000 2006	Metallische und andere anorganische Schichten – Dickenmessung – Betarückstreu-Verfahren
–	EN ISO 3668	2001	Beschichtungsstoffe – Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen
14-01	EN 3718	2012	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Rohren

Update	Dokument	Datum	Titel
05-08	EN 3841-201	2004	Luft- und Raumfahrt – Schutzschalter – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung
06-09	EN ISO 3882	2003	Metallische und andere anorganische Schichten – Übersicht von Verfahren der Schichtdickenmessung
12-12	EN 4050-1	2012	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
12-12	EN 4050-2	2012	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 2: Durchführung der Prüfung
12-12	EN 4050-3	2012	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 3: Referenzblöcke
12-12	EN 4050-4	2012	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 4: Abnahmekriterien
–	EN 4057-201	2005	Luft- und Raumfahrt – Befestigungsbänder für Leitungsbündel – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung
17-02	EN 4179	2017	Luft- und Raumfahrt – Qualifikation und Zulassung des Personals für zerstörungsfreie Prüfung
14-06	EN 5817	2014	Schweissen – Schmelzschweisverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweissen) – Bewertungsgruppen von Unregelmässigkeiten
-	EN ISO 6157-2	2004	Verbindungselemente – Oberflächenfehler – Teil 2: Muttern
18-03	EN ISO 8596	2017	Augenoptik – Sehschärfepfung – Das Normsehzeichen und seine Darbietung
10-10	EN ISO 9809-1	2010	Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 1: Flaschen aus vergütetem Stahl mit einer Zugfestigkeit kleiner als 1'100 MPa ( <i>Ersatz mit Titeländerung vorgesehen</i> )
10-10	EN ISO 9809-2	2010	Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 2: Flaschen aus vergütetem Stahl mit einer Zugfestigkeit grösser als oder gleich 1'100 MPa ( <i>Ersatz mit Titeländerung vorgesehen</i> )
10-10	EN ISO 9809-3	2010	Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 3: Flaschen aus normalisiertem Stahl ( <i>Ersatz mit Titeländerung vorgesehen</i> )
17-04	EN ISO 10042	2006	Schweissen – Lichtbogenschweisverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmässigkeiten ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
–	EN 10160	1999	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke grösser oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
12-12	EN 10163-1 Berichtigung 1	2004 2007	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Update	Dokument	Datum	Titel
12-12	EN 10163-2	2004	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 2: Blech und Breitflachstahl
12-12	EN 10163-3	2004	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 3: Profile
17-08	EN 10210-1	2006	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen ( <i>Ersatz mit Titeländerung vorgesehen</i> )
11-03	EN ISO 10215	2010	Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten Oxidschichten – Messgittermethode
14-02	EN 10216-1	2013	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur
14-02	EN 10216-2	2013	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
14-02	EN 10216-3	2013	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen
14-02	EN 10216-4	2013	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
14-02	EN 10216-5	2013	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen
18-05	EN 10217-1	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Elektrisch geschweisste und unterpulvergeschweisste Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN 10217-2	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweisste Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN 10217-3	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN 10217-4	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Elektrisch geschweisste Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
18-05	EN 10217-5	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 5: Unterpulvergeschweisste Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )

Update	Dokument	Datum	Titel
18-05	EN 10217-6	2002	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweisste Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
15-06	EN 10217-7	2015	Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen
12-03	EN 10218-1	2012	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Allgemeines – Teil 1: Prüfverfahren
16-01	EN 10219-1	2006	Kaltgefertigte geschweisste Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
16-09	EN 10228-1	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung
16-09	EN 10228-2	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung
16-09	EN 10228-3	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
16-09	EN 10228-4	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
17-10	EN 10253-2	2008	Formstücke zum Einschweissen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
14-07	EN 10253-3 Berichtigung 1	2008 2013	Formstücke zum Einschweissen – Teil 3: Nichtrostende austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle ohne besondere Prüfanforderungen
17-10	EN 10253-4	2009	Formstücke zum Einschweissen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle mit besonderen Prüfanforderungen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
15-06	EN 10255	2007	Rohre aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Gewindeschneiden, Schweißen und für andere Fügeverfahren – Anforderungen und Prüfverfahren ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
16-07	EN 10305-1	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre
16-07	EN 10305-2	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Geschweisste kaltgezogene Rohre
16-07	EN 10305-3	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Geschweisste massgewalzte Rohre
16-07	EN 10305-4	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen
16-07	EN 10305-5	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Geschweisste massumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt

Update	Dokument	Datum	Titel
16-07	EN 10305-6	2016	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Geschweisste kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen
02-12	EN 10306	2001	Eisen und Stahl – Ultraschallprüfung von Profilen mit breiten parallelen Flanschen und von mittelbreiten (IPE)-Profilen
02-12	EN 10307	2001	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischen und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
02-12	EN 10308	2001	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
16-01	EN 10346	2015	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen
16-01	EN 10359	2015	Laserstrahlgeschweisste Tailored Blanks aus Stahlfeinblech – Technische Lieferbedingungen
16-01	EN 10360	2015	Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile – Nacharbeit vor Lieferung
05-08	EN ISO 10424-1	2004	Erdöl- und Erdgasindustrie – Drehende Bohrausrüstungsteile – Teil 1: Drehende Bohrgestänge-Elemente
18-05	EN ISO 10424-2	2007	Erdöl- und Erdgasindustrie – Bohr- und Förderanlagen – Teil 2: Verschraubungen, Kalibrierung und Prüfung von drehenden Schulteransatz-Gewindeverbindungen
15-06	EN ISO 10447	2015	Widerstandsschweissen – Prüfung von Schweissverbindungen – Schäl- und Meisselprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweissverbindungen
15-12	EN ISO 10462	2013	Gasflaschen – Acetylenflaschen – Wiederkehrende Inspektion und Wartung
14-05	EN ISO 10484	2004	Mechanische Verbindungselemente – Aufweitversuch an Muttern ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
17-04	EN ISO 10675-1	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen
18-01	EN ISO 10675-2	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Aluminium und seine Legierungen
12-02	EN ISO 10863	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
11-07	EN ISO 10893-1	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 1: Automatische elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit
11-07	EN ISO 10893-2	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten

Update	Dokument	Datum	Titel
11-07	EN ISO 10893-3	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 3: Automatische Streuflussprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) ferromagnetischer Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
11-07	EN ISO 10893-4	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
11-07	EN ISO 10893-5	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweisster ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
17-07	EN ISO 10893-6	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
17-07	EN ISO 10893-7	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
11-07	EN ISO 10893-8	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
11-07	EN ISO 10893-9	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 9: Automatische Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweisster Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
11-07	EN ISO 10893-10	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 10: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
11-07	EN ISO 10893-11	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 11: Automatische Ultraschallprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
11-07	EN ISO 10893-12	2011	Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 12: Automatische Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang
16-01	EN ISO 11120	2015	Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Grossflaschen aus Stahl mit einem Fassungsraum zwischen 150 l und 3 000 l – Auslegung, Bau und Prüfung
16-01	EN ISO 11439	2013	Gasflaschen – Hochdruck-Flaschen für die fahrzeuginterne Speicherung von Erdgas als Treibstoff für Kraftfahrzeuge
10-10	EN ISO 11463	2008	Korrosion von Metallen und Legierungen – Bewertung der Lochkorrosion
17-11	EN ISO 11623	2016	Gasflaschen – Verbundbaudweise (Composite-Bauweise) – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )



Update	Dokument	Datum	Titel
17-03	EN ISO 11666	2010	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
14-10	EN ISO 11960	2014	Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre zur Verwendung als Futter- oder Steigrohre für Bohrungen
15-06	EN 12007-3	2015	Gasinfrastruktur – Rohrleitungen mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck bis einschliesslich 16 bar – Teil 3: Besondere funktionale Anforderungen für Stahl
-	EN 12079-3	2006	Offshore-Container und zugehörige Anschlagarnituren – Teil 3: Wiederkehrende Kontrolle, Inspektion und Prüfung
17-10	EN 12080	2017	Bahnanwendungen – Radsatzlager – Wälzlager
15-06	EN 12480	2015	Gaszähler – Drehkolbengaszähler
16-12	EN 12493 A1 AC	2013 2014 2015	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Geschweisste Druckbehälter aus Stahl für Strassentankwagen für Flüssiggas (LPG) – Auslegung und Herstellung
12-12	EN 12504-2	2012	Prüfung von Beton in Bauwerken – Teil 2: Zerstörungsfreie Prüfung; Bestimmung der Rückprallzahl
05-08	EN 12504-4	2004	Prüfung von Beton in Bauwerken – Teil 4: Bestimmung der Ultraschallgeschwindigkeit
18-05	EN 12516-1 A1	2014 2016	Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 1: Tabellenverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl
16-11	EN 12542	2010	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweisste zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmässig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m <sup>3</sup> – Gestaltung und Herstellung ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
16-01	EN ISO 12679	2015	Thermisches Spritzen – Empfehlungen für das thermische Spritzen
03-07	EN 12680-1	2003	Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
03-07	EN 12680-2	2003	Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile
12-02	EN 12680-3	2011	Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
18-01	EN 12681-1	2017	Giessereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Filmtechniken ( <i>Ersatz für EN 12681</i> )
18-01	EN 12681-2	2017	Giessereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren ( <i>Ersatz für EN 12681</i> )
15-06	EN 12732 A1	2013 2014	Gasinfrastruktur – Schweißen an Rohrleitungen aus Stahl – Funktionale Anforderungen
17-07	EN 12735-1	2016	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 1: Rohre für Leitungssysteme
16-10	EN 12735-2	2016	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate

Update	Dokument	Datum	Titel
17-08	EN 12799	2000	Hartlötten – Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
02-10	EN 12805	2002	Bauteile für Autogasanlagen/Treibgasanlagen – Autogastanks
16-10	EN 12807	2009	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, hartgelötete Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Konstruktion und Herstellung ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
11-03	EN 12817	2010	Instandhaltung und wiederkehrende Prüfung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum bis einschliesslich 13 m <sup>3</sup> ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
11-03	EN 12819	2009	Instandhaltung und wiederkehrende Prüfung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum über 13 m <sup>3</sup> ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
02-12	EN 12889	2000	Grabenlose Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen
17-05	EN 12927-8	2004	Sicherheitsanforderungen für Seilbahnen und Schleppaufzüge des Personenverkehrs – Seile – Teil 8: Zerstörungsfreie Prüfungen
14-07	EN 12952-2	2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 2: Werkstoffe für drucktragende Kesselteile und Zubehör
11-10	EN 12952-6	2011	Wasserrohrkessel und Anlagekomponenten – Teil 6: Prüfung während der Herstellung; Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile
18-01	EN 12953-5	2002	Grosswasserraumkessel – Teil 5: Prüfung während der Herstellung; Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
17-10	EN 12972	2015	Tanks für die Beförderung gefährlicher Güter – Prüfung, Inspektion und Kennzeichnung von Metalltanks ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
15-08	EN 13094	2015	Tanks für die Beförderung gefährlicher Güter – Metalltanks mit einem Betriebsdruck von höchstens 0,5 bar – Auslegung und Bau
17-08	EN 13100-1	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 1: Sichtprüfung
05-05	EN 13100-2	2004	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 2: Röntgenprüfung
05-05	EN 13100-3	2004	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 3: Ultraschallprüfung
13-05	EN 13100-4	2012	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 4: Hochspannungsprüfung
16-09	EN 13121-3	2016	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung
11-03	EN 13121-4 Berichtigung 1	2005 2007	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 4: Auslieferung, Aufstellung und Instandhaltung
11-03	EN 13183-2 Berichtigung 1	2002	Feuchtegehalt eines Stückes Schnittholz – Teil 2: Schätzung durch elektrisches Widerstands-Messverfahren

Update	Dokument	Datum	Titel
11-03	EN 13183-3	2005	Feuchtegehalt eines Stückes Schnittholz – Teil 3: Schätzung durch kapazitives Messverfahren
-	EN 13187	1998	Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden – Qualitativer Nachweis von Wärmebrücken in Gebäudehüllen – Infrarotverfahren
16-01	EN 13279-2	2014	Gipsbinder und Gips-Trockenmörtel – Teil 2: Prüfverfahren
18-05	EN 13445-4 A2	2014 2017	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 4: Herstellung
18-05	EN 13445-5 A2	2014 2017	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 5: Inspektion und Prüfung
18-05	EN 13445-6 A2	2014 2017	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 6: Anforderungen an die Konstruktion und Herstellung von Druckbehältern und Druckbehältern aus Gusseisen mit Kugelgraphit
17-11	EN 13445-8	2014	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 8: Zusätzliche Anforderungen an Druckbehälter aus Aluminium und Aluminiumlegierungen
16-05	EN 13445-10	2015	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 10: Zusätzliche Anforderungen an Druckbehälter aus Nickel und Nickellegierungen
17-11	EN 13480-5	2017	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 5: Prüfung
10-04	CEN/TR 13480-7	2002	Metallic industrial piping – Part 7: Guidance on the use of conformity assessment procedures
17-11	EN 13480-8	2017	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 8: Zusatzanforderungen an Rohrleitungen aus Aluminium und Aluminiumlegierungen
11-03	EN 13508-2 Berichtigung 1	2003 2011	Untersuchung und Beurteilung von Entwässerungssystemen ausserhalb von Gebäuden – Teil 2: Kodiersystem für die optische Inspektion
15-03	EN 13523-0	2014	Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 0: Allgemeine Einleitung und Liste der Prüfverfahren
17-04	EN 13523-1	2017	Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 1: Schichtdicke
03-10	EN 13530-2 A1 AC	2003 2004 2006	Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche, vakuumisolierte Behälter – Teil 2: Bemessung, Herstellung und Prüfung
18-02	EN ISO 13588	2012	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie ( <b>Achtung zwei Ausgaben 2012</b> ) ( <i>Ersetzung vorgesehen</i> )
11-03	EN 13863-1	2003	Fahrbahnbefestigungen aus Beton – Teil 1: Prüfverfahren zur Dickenbestimmung einer Fahrbahnbefestigung aus Beton durch Vermessung
11-03	EN 13863-3	2004	Fahrbahnbefestigungen aus Beton – Teil 3: Prüfverfahren zur Dickenbestimmung einer Fahrbahnbefestigung aus Beton aus Bohrkernen
-	EN 13923	2005	Fadengewickelte Druckbehälter aus textilfaserverstärkten Kunststoffen – Werkstoffe, Konstruktion, Herstellung und Prüfung

Update	Dokument	Datum	Titel
05-03	EN 13938-5	2004	Explosivstoffe für zivile Zwecke – Treibladungspulver und Raketentreibstoffe – Teil 5: Bestimmung von Lunkern und Rissen
14-07	EN 13938-6	2004	Explosivstoffe für zivile Zwecke – Treibladungspulver und Raketentreibstoffe – Teil 6: Feste Raketentreibstoffe – Leitfaden zur Bestimmung der Integrität von Inhibitorbeschichtungen
16-12	EN 14140 AC	2014 2015	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweisste Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Alternative Gestaltung und Konstruktion
13-08	EN 14141	2013	Armaturen für den Transport von Erdgas in Fernleitungen – Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit und deren Prüfung
08-08	EN 14186	2007	Hochleistungskeramik – Mechanische Eigenschaften keramischer Verbundwerkstoffe bei Raumtemperatur – Bestimmung von elastischen Eigenschaften mittels Ultraschallwellen
04-05	EN 14197-3 + A1	2005	Kryo-Behälter – Ortsfeste nicht vakuum-isolierte Kryo-Behälter – Teil 3: Betriebsanforderungen
11-03	EN 14255-4	2006	Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung – Teil 4: Terminologie und Grössen für Messungen von UV-, sichtbaren und IR-Strahlungs-Expositionen
18-05	EN 14276-1	2011	Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen – Teil 1: Behälter – Allgemeine Anforderungen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
10-04	EN 14398-2 + A2	2008	Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche nicht vakuum-isolierte Behälter – Teil 2: Bemessung, Herstellung, Überwachung und Prüfung
04-02	EN 14398-3 + A1	2005	Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche nicht vakuum-isolierte Behälter – Teil 3: Betriebsanforderungen
06-05	EN 14571	2005	Metallische Überzüge auf nichtmetallischen Grundwerkstoffen – Schichtdickenmessung – Mikro-Widerstand-Verfahren
11-03	EN 14579	2004	Prüfverfahren für Naturstein – Bestimmung der Geschwindigkeit der Schallausbreitung
12-06	EN 14624	2012	Leistung von mobilen Leckdetektoren und Raumüberwachungsgeräten für halogenierte Kältemittel
16-01	EN 14638-3 + AC	2012	Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederbefüllbare geschweisste Gefässe mit einem Fassungsraum von nicht mehr als 150 Liter – Teil 3: Flaschen aus geschweisstem Kohlenstoffstahl, ausgelegt nach experimentellen Verfahren
-	EN 14876	2007	Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung von geschweissten Fässern aus Stahl
14-10	EN 14893	2014	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, geschweisste Druckfässer aus Stahl für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum zwischen 150 Liter und 1'000 Liter
13-06	EN 14894	2013	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Kennzeichnung von Flaschen und Fässern

Update	Dokument	Datum	Titel
15-12	EN 14912	2015	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Inspektion und Wartung von Ventilen für Flaschen für Flüssiggas (LPG) zum Zeitpunkt der wiederkehrenden Inspektion der Flaschen
13-03	EN 14917 A1	2009 2012	Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckerwendungen
11-10	EN ISO 14922-2	1999	Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
16-01	EN ISO 14923	2003	Thermisches Spritzen – Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten
06-09	EN 15042-1	2006	Schichtdickenmessung und Charakterisierung von Oberflächen mittels Oberflächenwellen – Teil 1: Leitfaden zur Bestimmung von elastischen Konstanten, Dichte und Dicke von Schichten mittels laserinduzierten Ultraschall-Oberflächenwellen
11-03	EN 15042-2	2006	Schichtdickenmessung und Charakterisierung von Oberflächen mittels Oberflächenwellen – Teil 2: Leitfaden zur photothermischen Schichtdickenmessung
15-03	EN 15063-1	2014	Kupfer und Kupferlegierungen – Bestimmung von Hauptbestandteilen und Verunreinigungen durch wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) – Teil 1: Leitfaden für das Routineverfahren
08-08	EN 15085-5	2007	Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen – Teil 5: Prüfung und Dokumentation
11-03	CEN/TR 15134	2005	Zerstörungsfreie Prüfung – Automatisierte Ultraschallprüfung – Auswahl und Anwendung von Systemen
11-03	CEN/TR 15135	2005	Schweißen – Gestaltung von Schweißnähten und ihre zerstörungsfreie Prüfung
05-02 10-07	EN ISO 15463 + AC	2003 2009	Erdöl- und Erdgasindustrie – Feld-Abnahme von neuen Futterrohren, Steigrohren und glattendigen Bohrröhren
13-08	CEN ISO/TR 15608	2013	Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen
15-06	CEN ISO/TR 15608	2013	Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen
17-11	EN ISO 15626	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Beugungslaufzeittechnik (TOFD) – Zulässigkeitsgrenzen ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
16-01	EN 15776 + A1	2015	Unbefeuerte Druckbehälter – Anforderungen an die Konstruktion und Herstellung von Druckbehältern und Druckbehälterteilen aus Gusseisen mit einer Bruchdehnung von 15 % oder weniger
12-02	EN 16090	2011	Kupfer und Kupferlegierungen – Bestimmung der mittleren Korngrösse durch Ultraschall
16-08	EN ISO 16148	2016	Gasflaschen – Wiederbefüllbare, nahtlose Gasflaschen und Grossflaschen aus Stahl – Schallemissionsprüfung und nachfolgende Ultraschallprüfung für die wiederkehrende Inspektion und Prüfung

Update	Dokument	Datum	Titel
15-06	EN 16515	2015	Erhaltung des kulturellen Erbes – Leitfaden zur Charakterisierung von Naturstein in der Denkmalpflege
16-10	EN 16668	2016	Industriearmaturen – Anforderungen und Prüfungen für Metallarmaturen als drucktragende Ausrüstungsteile
18-07	EN 16728 A1	2016 2018	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare Flaschen für Flüssiggas (LPG), ausgenommen geschweisste und hartgelötete Stahlflaschen – Wiederkehrende Inspektion
16-10	EN 16729-1	2016	Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 1: Anforderungen an Ultraschallprüfungen und Bewertungsgrundlagen
17-02	EN 16729-3		Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 3: Anforderungen zur Identifizierung von inneren Fehlern und Schienenoberflächenfehlern ( <i>ENTWURF</i> )
17-02	EN 16729-4		Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 4: Qualifizierung von Personal für die zerstörungsfreie Prüfung ( <i>ENTWURF</i> )
16-08	EN 16753	2016	Gasflaschen – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung, im Einbauzustand (ohne Demontage), von wiederbefüllbaren nahtlosen Grossflaschen aus Stahl mit einem Fassungsraum zwischen 150 l und 3 000 l für verdichtete Gase
17-02	EN 16813	2016	Thermisches Spritzen – Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren
18-05	EN 16910-1	2018	Bahnanwendungen – Schienenfahrzeuge – Anforderungen an die zerstörungsfreie Prüfung an Fahrwerken in der Instandhaltung – Teil 1: Radsätze
17-04	EN ISO 17635	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
13-05	EN ISO 17636-1	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen ( <i>Ersatz für EN 1435</i> )
13-05	EN ISO 17636-2	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren ( <i>Ersatz für EN 1435</i> )
17-04	EN ISO 17637	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweissverbindungen
17-02	EN ISO 17638	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Magnetpulverprüfung
18-07	EN ISO 17640	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung ( <i>Ersatz vorgesehen</i> )
11-15	EN ISO 17643	2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Wirbelstromprüfung von Schweissverbindungen durch Vektorauswertung ( <i>Ersatz für EN 1711</i> )

Update	Dokument	Datum	Titel
16-11	EN ISO 18119		Gasflaschen – Nahtlose Gasflaschen und Grossflaschen aus Stahl und Aluminiumlegierungen – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung ( <i>ENTWURF</i> )
18-04	EN ISO 19285	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung mit Phased-Arrays (PAUT) – Zulässigkeitsgrenzen
17-09	EN ISO 20601		Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl ( <i>ENTWURF</i> )
11-03	CEN ISO/TS 21432	2004	Zerstörungsfreie Prüfung – Standardprüfverfahren zur Bestimmung von Eigenspannungen durch Neutronenbeugung
10-10	EN ISO 21968	2005	Nichtmagnetische metallische Überzüge auf metallischen und nichtmetallischen Grundwerkstoffen – Messung der Schichtdicke – Wirbelstromphasenwechselverfahren
18-01	EN ISO 22825	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
15-05	EN ISO 23277	2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen
15-05	EN ISO 23278	2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen
17-11	EN ISO 23279	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
11-10	EN 60749-35	2006	Halbleiterbauelemente – Mechanische und klimatische Prüfverfahren – Teil 35: Ultraschallmikroskopie für kunststoffverkappte Bauelemente der Elektronik
16-08	IEC/TS 60904-12	2016	Photovoltaische Einrichtungen – Teil 12: Infrarot-Thermografie von photovoltaischen Modulen
17-11	IEC 62976	2017	Industrielle Ausrüstung für die zerstörungsfreie Prüfung – Elektronenlinearbeschleuniger