

ZfP Normenliste andere NK (Update Juni 2017)

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|---------------------------|--------------|---|
| 15-07 | EN 3-8 Berichtigung 1 | 2006 2008 | Tragbare Feuerlöscher – Teil 8: Anforderungen an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit und mechanischen Prüfungen für tragbare Feuerlöscher mit einem Höchstdruck kleiner gleich 30 bar, welche die Anforderungen aus EN 3-7 erfüllen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| – | EN 3-9 Berichtigung 1 | 2006 2007 | Tragbare Feuerlöscher – Teil 9: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöscher |
| 14-01 | EN 448 | 2009 | Fernwärmerohre – Werkmässig gedämmte Verbundmantelrohrsysteme für direkt erdverlegte Fernwärmenetze – Verbundformstücke, bestehend aus Stahl-Mediumrohr, Polyurethan-Wärmedämmung und Aussenmantel aus Polyethylen |
| 06-09 | EN 623-1 | 2006 | Hochleistungskeramik – Monolithische Keramik – Allgemeine und strukturelle Eigenschaften – Teil 1: Prüfung auf Anwesenheit von Oberflächenfehlern durch Farbstoffeindringtests |
| – | EN 635-1 | 1994 | Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 1: Allgemeines |
| 12-09 | EN 635-2 | 1995 | Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 2: Laubholz |
| 12-09 | EN 635-3 | 1995 | Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 3: Nadelholz |
| – | EN 635-5 | 1999 | Sperrholz – Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberfläche – Teil 5: Messverfahren und Angabe der Merkmale und Fehler |
| 16-01 | EN 843-2 | 2006 | Hochleistungskeramik – Mechanische Eigenschaften monolithischer Keramik bei Raumtemperatur – Teil 2: Bestimmung des Elastizitätsmoduls, Schubmoduls und der Poissonzahl |
| 11-10 | EN 975-1 AC | 2009 2010 | Schnittholz – Sortierung nach dem Aussehen von Laubholz – Teil 1: Eiche und Buche |
| – | EN 975-2 | 2004 | Schnittholz – Sortierung nach dem Aussehen von Laubholz – Teil 2: Pappel |
| 11-10 | EN 1090-2 + A1 | 2011 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken (inkl. Anhang A1) |
| 11-03 | EN 1090-3 | 2008 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken |
| 11-03 | EN 1147 Berichtigung 1 | 2010 | Tragbare Leitern für die Verwendung bei der Feuerwehr |
| 13-01 | EN 1369 | 2012 | Giessereiwesen – Magnetspulverprüfung |
| 12-03 | EN 1370 | 2012 | Giessereiwesen – Bestimmung der Oberflächenqualität |
| 12-02 | EN 1371-1 | 2011 | Giessereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke |
| 15-03 | EN 1371-2 | 2015 | Giessereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingussstücke |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|---------------|-------|--|
| 14-01 | EN 1389 | 2003 | Hochleistungskeramik – Keramische Verbundwerkstoffe – Physikalische Eigenschaften – Bestimmung der Dichte und scheinbaren Porosität |
| 16-10 | EN 1440 | 2016 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweisste und hartgelötete Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Wiederkehrende Inspektion |
| 17-05 | EN 1559-2 | 2014 | Giessereiwesen - Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke |
| 12-03 | EN 1559-3 | 2011 | Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Zusätzliche Anforderungen an Eisengussstücke |
| 15-04 | EN 1559-4 | 2015 | Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Aluminiumlegierungen |
| 17-04 | EN 1559-5 | 2017 | Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Magnesiumlegierungen |
| 15-11 | EN 1559-6 | 1998 | Giessereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Zusätzliche Anforderungen an Gussstücke aus Zinklegierungen |
| 02-10 | EN 1802 | 2002 | Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung und Prüfen von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminium |
| 03-04 | EN 1803 | 2002 | Wiederkehrende Prüfung und Prüfen geschweisster Gasflaschen aus Stahl (ausgenommen LPG) |
| 14-08 | EN 1866-2 | 2014 | Fahrbare Feuerlöscher – Teil 2: Anforderungen an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit und mechanischen Prüfungen für Feuerlöscher mit einem Höchstdruck kleiner gleich 30 bar, die den Anforderungen von EN 1866-1 entsprechen |
| 13-08 | EN 1866-3 | 2013 | Fahrbare Feuerlöscher – Teil 3: Anforderungen an die Herstellung, konstruktive Ausführung und Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöschern, die den Anforderungen von EN 1866-1 entsprechen |
| 13-08 | EN ISO 1927-7 | 2012 | Ungeformte (monolithische) feuerfeste Erzeugnisse – Teil 7: Prüfungen an Fertigteilen |
| 06-03 | EN 1968 + A1 | 2005 | Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung von nahtlosen Gasflaschen aus Stahl |
| 16-01 | EN 1969 | 2000 | Sportböden – Bestimmung der Dicke von Kunststoffbelägen |
| 12-02 | EN 1971-1 | 2011 | Kupfer und Kupferlegierungen – Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen – Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Aussenseite |
| 12-02 | EN 1971-2 | 2011 | Kupfer und Kupferlegierungen – Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen – Teil 2: Prüfung mit Innensonde auf der Innenseite |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|-------------------|--------------|--|
| 11-03 | EN 2082-3 | 1989 | Luft- und Raumfahrt – Schmiedevormaterial und Schmiedestücke aus Aluminiumlegierungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Ausfallmuster und Serienschmiedestücke |
| 11-03 | EN ISO 2128 | 2010 | Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bestimmung der Dicke von anodisch erzeugten Oxidschichten – Zerstörungsfreie Messung mit Lichtschnittmikroskop |
| 02-12 | EN 2130 | 2001 | Luft- und Raumfahrt – Präzisionskugellager aus korrosionsbeständigem Stahl für Instrumente und gerätetechnische Lieferbedingungen |
| 11-03 | EN ISO 2143 | 2010 | Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Abschätzung der Anfärbbarkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten nach dem Verdichten – Farbtropfentest mit vorheriger Säurebehandlung |
| 16-10 | EN ISO 2178 | 2016 | Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke – Magnetverfahren |
| 11-03 | EN 2349-201 | 2006 | Luft- und Raumfahrt – Anforderungen und Prüfverfahren für Relais und Schaltschütze – Teil 201: Sichtprüfung |
| 16-05 | EN ISO 2360 | 2003 | Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen – Messen der Schichtdicke – Wirbelstromverfahren (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 10-07 | EN ISO 2361 | 1995 | Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke – Magnetverfahren |
| 11-03 | EN 2644 | 1997 | Luft- und Raumfahrt – Bediengestänge für Flugsteuerungen – Technische Lieferbedingungen |
| 10-10 | EN ISO 2808 | 2007 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Schichtdicke |
| 13-05 | EN ISO 3183 | 2012 | Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme |
| 11-03 | EN 3475-201 | 2002 | Luft- und Raumfahrt – Elektrische Leitungen für Luftfahrt – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung |
| 10-07 | EN ISO 3497 | 2000 | Metallische Schichten – Schichtdickenmessung – Röntgenfluoreszenz-Verfahren |
| 12-09 | EN ISO 3543 AC | 2000 2006 | Metallische und andere anorganische Schichten – Dickenmessung – Betarückstreu-Verfahren |
| – | EN ISO 3668 | 2001 | Beschichtungsstoffe – Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen |
| 14-01 | EN 3718 | 2012 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Rohren |
| 05-08 | EN 3841-201 | 2004 | Luft- und Raumfahrt – Schutzschalter – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung |
| 06-09 | EN ISO 3882 | 2003 | Metallische und andere anorganische Schichten – Übersicht von Verfahren der Schichtdickenmessung |
| 12-12 | EN 4050-1 | 2012 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 1: Allgemeine Anforderungen |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|------------------------------|--------------|--|
| 12-12 | EN 4050-2 | 2012 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 2: Durchführung der Prüfung |
| 12-12 | EN 4050-3 | 2012 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 3: Referenzblöcke |
| 12-12 | EN 4050-4 | 2012 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren für metallische Werkstoffe – Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken – Teil 4: Abnahmekriterien |
| – | EN 4057-201 | 2005 | Luft- und Raumfahrt – Befestigungsbänder für Leitungsbündel – Prüfverfahren – Teil 201: Sichtprüfung |
| 17-02 | EN 4179 | 2017 | Luft- und Raumfahrt – Qualifikation und Zulassung des Personals für zerstörungsfreie Prüfung |
| 14-06 | EN 5817 | 2014 | Schweissen – Schmelzschweisverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweissen) – Bewertungsgruppen von Unregelmässigkeiten |
| - | EN ISO 6157-2 | 2004 | Verbindungselemente – Oberflächenfehler – Teil 2: Muttern |
| 16-10 | EN ISO 8596 | 2009 | Augenoptik – Sehschärfepfung – Das Normsehzeichen und seine Darbietung (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 10-10 | EN ISO 9809-1 | 2010 | Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 1: Flaschen aus vergütetem Stahl mit einer Zugfestigkeit kleiner als 1'100 MPa |
| 10-10 | EN ISO 9809-2 | 2010 | Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 2: Flaschen aus vergütetem Stahl mit einer Zugfestigkeit grösser als oder gleich 1'100 MPa |
| 10-10 | EN ISO 9809-3 | 2010 | Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Gasflaschen aus Stahl – Gestaltung, Konstruktion und Prüfung – Teil 3: Flaschen aus normalisiertem Stahl |
| 17-04 | EN ISO 10042 | 2006 | Schweissen – Lichtbogenschweisverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmässigkeiten (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| – | EN 10160 | 1999 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke grösser oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) |
| 12-12 | EN 10163-1 Berichtigung 1 | 2004 2007 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| 12-12 | EN 10163-2 | 2004 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 2: Blech und Breitflachstahl |
| 12-12 | EN 10163-3 | 2004 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 3: Profile |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|------------------------------|--------------|--|
| 16-01 | EN 10210-1 | 2006 | Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen |
| 11-03 | EN ISO 10215 | 2010 | Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten Oxidschichten – Messgittermethode |
| 14-02 | EN 10216-1 | 2013 | Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur |
| 14-02 | EN 10216-2 | 2013 | Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen |
| 14-02 | EN 10216-3 | 2013 | Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen |
| 14-02 | EN 10216-4 | 2013 | Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen |
| 14-02 | EN 10216-5 | 2013 | Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen |
| 15-06 | EN 10217-7 | 2015 | Geschweisste Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen |
| 12-03 | EN 10218-1 | 2012 | Stahldraht und Drahterzeugnisse – Allgemeines – Teil 1: Prüfverfahren |
| 16-01 | EN 10219-1 | 2006 | Kaltgefertigte geschweisste Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 16-09 | EN 10228-1 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung |
| 16-09 | EN 10228-2 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung |
| 16-09 | EN 10228-3 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl |
| 16-09 | EN 10228-4 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl |
| 14-07 | EN 10253-3 Berichtigung 1 | 2008 2013 | Formstücke zum Einschweißen – Teil 3: Nichtrostende austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle ohne besondere Prüfanforderungen |
| 15-06 | EN 10255 | 2007 | Rohre aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Gewindeschneiden, Schweißen und für andere Fügeverfahren – Anforderungen und Prüfverfahren (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|----------------|-------|---|
| 16-07 | EN 10305-1 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre |
| 16-07 | EN 10305-2 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Geschweisste kaltgezogene Rohre |
| 16-07 | EN 10305-3 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Geschweisste massgewalzte Rohre |
| 16-07 | EN 10305-4 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen |
| 16-07 | EN 10305-5 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Geschweisste massumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt |
| 16-07 | EN 10305-6 | 2016 | Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Geschweisste kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen |
| 02-12 | EN 10306 | 2001 | Eisen und Stahl – Ultraschallprüfung von Profilen mit breiten parallelen Flanschen und von mittelbreiten (IPE)-Profilen |
| 02-12 | EN 10307 | 2001 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen mit einer Dicke ab 6 mm aus austenitischen und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl |
| 02-12 | EN 10308 | 2001 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl |
| 16-01 | EN 10346 | 2015 | Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen |
| 16-01 | EN 10359 | 2015 | Laserstrahlgeschweisste Tailored Blanks aus Stahlfeinblech – Technische Lieferbedingungen |
| 16-01 | EN 10360 | 2015 | Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile – Nacharbeit vor Lieferung |
| 05-08 | EN ISO 10424-1 | 2004 | Erdöl- und Erdgasindustrie – Drehende Bohrausrüstungsteile – Teil 1: Drehende Bohrgestänge-Elemente |
| 15-06 | EN ISO 10447 | 2015 | Widerstandsschweißen – Prüfung von Schweißverbindungen – Schäl- und Meisselprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen |
| 15-12 | EN ISO 10462 | 2013 | Gasflaschen – Acetylenflaschen – Wiederkehrende Inspektion und Wartung |
| 14-05 | EN ISO 10484 | 2004 | Mechanische Verbindungselemente – Aufweitversuch an Muttern (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 17-04 | EN ISO 10675-1 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen |
| 17-05 | EN ISO 10675-2 | 2013 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|---------------|-----------------|--------------|---|
| 12-02 | EN ISO 10863 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD) |
| 11-07 | EN ISO 10893-1 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 1: Automatische elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit |
| 11-07 | EN ISO 10893-2 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten |
| 11-07 | EN ISO 10893-3 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 3: Automatische Streuflussprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) ferromagnetischer Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung |
| 11-07 | EN ISO 10893-4 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten |
| 11-07 | EN ISO 10893-5 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweisster ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten |
| 11-07 | EN ISO 10893-6 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten |
| 11-07 | EN ISO 10893-7 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten |
| 11-07 | EN ISO 10893-8 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen |
| 11-07 | EN ISO 10893-9 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 9: Automatische Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweisster Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen |
| 11-07 | EN ISO 10893-10 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 10: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung |
| 11-07 | EN ISO 10893-11 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 11: Automatische Ultraschallprüfung der Schweissnaht geschweisster Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|----------------------|----------------------|---|
| 11-07 | EN ISO 10893-12 | 2011 | Zerstörungsfreie Prüfung an Stahlrohren – Teil 12: Automatische Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweisster (ausgenommen unterpulvergeschweisster) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang |
| 16-01 | EN ISO 11120 | 2015 | Gasflaschen – Wiederbefüllbare nahtlose Grossflaschen aus Stahl mit einem Fassungsraum zwischen 150 l und 3 000 l – Auslegung, Bau und Prüfung |
| 16-01 | EN ISO 11439 | 2013 | Gasflaschen – Hochdruck-Flaschen für die fahrzeuginterne Speicherung von Erdgas als Treibstoff für Kraftfahrzeuge |
| 10-10 | EN ISO 11463 | 2008 | Korrosion von Metallen und Legierungen – Bewertung der Lochkorrosion |
| 16-05 | EN ISO 11623 | 2016 | Gasflaschen – Verbundbaudweise (Composite-Bauweise) – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung |
| 17-03 | EN ISO 11666 | 2010 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 14-10 | EN ISO 11960 | 2014 | Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre zur Verwendung als Futter- oder Steigrohre für Bohrungen |
| 15-06 | EN 12007-3 | 2015 | Gasinfrastruktur – Rohrleitungen mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck bis einschliesslich 16 bar – Teil 3: Besondere funktionale Anforderungen für Stahl |
| - | EN 12079-3 | 2006 | Offshore-Container und zugehörige Anschlagarnituren – Teil 3: Wiederkehrende Kontrolle, Inspektion und Prüfung |
| 15-06 | EN 12480 | 2015 | Gaszähler – Drehkolbengaszähler |
| 16-12 | EN 12493 A1 AC | 2013 2014 2015 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Geschweisste Druckbehälter aus Stahl für Straßentankwagen für Flüssiggas (LPG) – Auslegung und Herstellung |
| 12-12 | EN 12504-2 | 2012 | Prüfung von Beton in Bauwerken – Teil 2: Zerstörungsfreie Prüfung; Bestimmung der Rückprallzahl |
| 05-08 | EN 12504-4 | 2004 | Prüfung von Beton in Bauwerken – Teil 4: Bestimmung der Ultraschallgeschwindigkeit |
| 15-06 | EN 12516-1 | 2014 | Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 1: Tabellenverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl |
| 16-11 | EN 12542 | 2010 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweisste zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmässig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m ³ – Gestaltung und Herstellung (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 16-01 | EN ISO 12679 | 2015 | Thermisches Spritzen – Empfehlungen für das thermische Spritzen |
| 03-07 | EN 12680-1 | 2003 | Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung |
| 03-07 | EN 12680-2 | 2003 | Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|----------------|--------------|---|
| 12-02 | EN 12680-3 | 2011 | Giessereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit |
| 16-02 | EN 12681 | 2003 | Giessereiwesen – Durchstrahlungsprüfung (<i>Ersatz durch EN 12681-1 und -2 vorgesehen</i>) |
| 15-06 | EN 12732 A1 | 2013 2014 | Gasinfrastruktur – Schweißen an Rohrleitungen aus Stahl – Funktionale Anforderungen |
| 15-11 | EN 12735-1 | 2010 | Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Leitungssysteme (<i>Ersatz mit Titeländerung vorgesehen</i>) |
| 16-10 | EN 12735-2 | 2016 | Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate |
| 01-03 | EN 12799 | 2000 | Hartlöten – Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 02-10 | EN 12805 | 2002 | Bauteile für Autogasanlagen/Treibgasanlagen – Autogastanks |
| 16-10 | EN 12807 | 2009 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, hartgelötete Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Konstruktion und Herstellung (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 11-03 | EN 12817 | 2010 | Instandhaltung und wiederkehrende Prüfung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum bis einschliesslich 13 m ³ |
| 11-03 | EN 12819 | 2009 | Instandhaltung und wiederkehrende Prüfung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum über 13 m ³ |
| 02-12 | EN 12889 | 2000 | Grabenlose Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen |
| 17-05 | EN 12927-8 | 2004 | Sicherheitsanforderungen für Seilbahnen und Schleppaufzüge des Personenverkehrs – Seile – Teil 8: Zerstörungsfreie Prüfungen |
| 14-07 | EN 12952-2 | 2011 | Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 2: Werkstoffe für drucktragende Kesselteile und Zubehör |
| 11-10 | EN 12952-6 | 2011 | Wasserrohrkessel und Anlagekomponenten – Teil 6: Prüfung während der Herstellung; Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile |
| 03-04 | EN 12953-5 | 2002 | Grosswasserraumkessel – Teil 5: Prüfung während der Herstellung; Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile |
| 15-08 | EN 13094 | 2015 | Tanks für die Beförderung gefährlicher Güter – Metalltanks mit einem Betriebsdruck von höchstens 0,5 bar – Auslegung und Bau |
| 15-11 | EN 13100-1 | 1999 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 1: Sichtprüfung (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 05-05 | EN 13100-2 | 2004 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 2: Röntgenprüfung |
| 05-05 | EN 13100-3 | 2004 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 3: Ultraschallprüfung |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|--|--------------------------------------|---|
| 13-05 | EN 13100-4 | 2012 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen thermo- plastischer Kunststoffe – Teil 4: Hochspannungsprüfung |
| 16-09 | EN 13121-3 | 2016 | Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung |
| 11-03 | EN 13121-4 Berichtigung 1 | 2005 2007 | Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 4: Auslieferung, Aufstellung und Instandhaltung |
| 11-03 | EN 13183-2 Berichtigung 1 | 2002 | Feuchtegehalt eines Stückes Schnittholz – Teil 2: Schätzung durch elektrisches Widerstands-Messverfahren |
| 11-03 | EN 13183-3 | 2005 | Feuchtegehalt eines Stückes Schnittholz – Teil 3: Schätzung durch kapazitives Messverfahren |
| - | EN 13187 | 1998 | Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden – Qualitativer Nachweis von Wärmebrücken in Gebäudehüllen – Infrarotver- fahren |
| 16-01 | EN 13279-2 | 2014 | Gipsbinder und Gips-Trockenmörtel – Teil 2: Prüfverfahren |
| 16-11 | EN 13445-4 Ausgabe 3 | 2016 | Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 4: Herstellung |
| 16-11 | EN 13445-5 Ausgabe 3 | 2016 | Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 5: Inspektion und Prüfung |
| 16-11 | EN 13445-6 Ausgabe 3 | 2016 | Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 6: Anforderungen an die Kon- struktion und Herstellung von Druckbehältern und Druckbehäl- terteilen aus Gusseisen mit Kugelgraphit |
| 16-11 | EN 13445-8 Ausgabe 3 | 2016 | Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 8: Zusätzliche Anforderungen an Druckbehälter aus Aluminium und Aluminiumlegierungen |
| 16-05 | EN 13445-10 | 2016 | Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 10: Zusätzliche Anforderun- gen an Druckbehälter aus Nickel und Nickellegierungen |
| 16-09 | EN 13480-5 Berichtigung 1 Berichtigung 2 A2 A3 | 2012 2014 2016 2017 2017 | Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 5: Prüfung |
| 10-04 | CEN/TR 13480-7 | 2002 | Metallic industrial piping – Part 7: Guidance on the use of con- formity assessment procedures |
| 13-11 | EN 13480-8 A2 | 2012 2015 | Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 8: Zusatzanforde- rungen an Rohrleitungen aus Aluminium und Aluminiumlegie- rungen |
| 11-03 | EN 13508-2 Berichtigung 1 | 2003 2011 | Untersuchung und Beurteilung von Entwässerungssystemen ausserhalb von Gebäuden – Teil 2: Kodiersystem für die opti- sche Inspektion |
| 15-03 | EN 13523-0 | 2014 | Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 0: Allgemeine Einleitung und Liste der Prüfverfahren |
| 17-04 | EN 13523-1 | 2017 | Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 1: Schichtdicke |
| 03-10 | EN 13530-2 A1 AC | 2003 2004 2006 | Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche, vakuumisolierte Behäl- ter – Teil 2: Bemessung, Herstellung und Prüfung |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|-----------------|--------------|---|
| 13-11 | EN ISO 13588 | 2012 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie (Achtung zwei Ausgaben 2012) |
| 11-03 | EN 13863-1 | 2003 | Fahrbahnbefestigungen aus Beton – Teil 1: Prüfverfahren zur Dickenbestimmung einer Fahrbahnbefestigung aus Beton durch Vermessung |
| 11-03 | EN 13863-3 | 2004 | Fahrbahnbefestigungen aus Beton – Teil 3: Prüfverfahren zur Dickenbestimmung einer Fahrbahnbefestigung aus Beton aus Bohrkernen |
| – | EN 13923 | 2005 | Fadengewickelte Druckbehälter aus textilfaserverstärkten Kunststoffen – Werkstoffe, Konstruktion, Herstellung und Prüfung |
| 05-03 | EN 13938-5 | 2004 | Explosivstoffe für zivile Zwecke – Treibladungspulver und Raketentreibstoffe – Teil 5: Bestimmung von Lunkern und Rissen |
| 14-07 | EN 13938-6 | 2004 | Explosivstoffe für zivile Zwecke – Treibladungspulver und Raketentreibstoffe – Teil 6: Feste Raketentreibstoffe – Leitfaden zur Bestimmung der Integrität von Inhibitorbeschichtungen |
| 16-12 | EN 14140 AC | 2014 2015 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweisste Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) – Alternative Gestaltung und Konstruktion |
| 13-08 | EN 14141 | 2013 | Armaturen für den Transport von Erdgas in Fernleitungen – Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit und deren Prüfung |
| 08-08 | EN 14186 | 2007 | Hochleistungskeramik – Mechanische Eigenschaften keramischer Verbundwerkstoffe bei Raumtemperatur – Bestimmung von elastischen Eigenschaften mittels Ultraschallwellen |
| 04-05 | EN 14197-3 + A1 | 2005 | Kryo-Behälter – Ortsfeste nicht vakuum-isolierte Kryo-Behälter – Teil 3: Betriebsanforderungen |
| 11-03 | EN 14255 | 2006 | Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung – Teil 4: Terminologie und Grössen für Messungen von UV-, sichtbaren und IR-Strahlungs-Expositionen |
| 10-04 | EN 14398-2 + A2 | 2008 | Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche nicht vakuum-isolierte Behälter – Teil 2: Bemessung, Herstellung, Überwachung und Prüfung |
| 04-02 | EN 14398-3 + A1 | 2005 | Kryo-Behälter – Grosse ortsbewegliche nicht vakuum-isolierte Behälter – Teil 3: Betriebsanforderungen |
| 06-05 | EN 14571 | 2005 | Metallische Überzüge auf nichtmetallischen Grundwerkstoffen – Schichtdickenmessung – Mikro-Widerstand-Verfahren |
| 11-03 | EN 14579 | 2004 | Prüfverfahren für Naturstein – Bestimmung der Geschwindigkeit der Schallausbreitung |
| 12-06 | EN 14624 | 2012 | Leistung von mobilen Leckdetektoren und Raumüberwachungsgeräten für halogenierte Kältemittel |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|----------------|----------------------|--------------|---|
| 16-01 | EN 14638-3 + AC | 2012 | Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederbefüllbare geschweisste Gefässe mit einem Fassungsraum von nicht mehr als 150 Liter – Teil 3: Flaschen aus geschweisstem Kohlenstoffstahl, ausgelegt nach experimentellen Verfahren |
| 10-04 | CEN/TR 14748 | 2004 | Zerstörungsfreie Prüfung – Vorgehensweise zur Qualifizierung von zerstörungsfreien Prüfungen |
| - | EN 14876 | 2007 | Ortsbewegliche Gasflaschen – Wiederkehrende Prüfung von geschweissten Fässern aus Stahl |
| 14-10 | EN 14893 | 2014 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, geschweisste Druckfässer aus Stahl für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum zwischen 150 Liter und 1'000 Liter |
| 13-06 | EN 14894 | 2013 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Kennzeichnung von Flaschen und Fässern |
| 15-12 | EN 14912 | 2015 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Inspektion und Wartung von Ventilen für Flaschen für Flüssiggas (LPG) zum Zeitpunkt der wiederkehrenden Inspektion der Flaschen |
| 13-03 | EN 14917 A1 | 2009 2012 | Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckanwendungen |
| 11-10 | EN ISO 14922-2 | 1999 | Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen |
| 16-01 | EN ISO 14923 | 2003 | Thermisches Spritzen – Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten |
| 06-09 | EN 15042-1 | 2006 | Schichtdickenmessung und Charakterisierung von Oberflächen mittels Oberflächenwellen – Teil 1: Leitfaden zur Bestimmung von elastischen Konstanten, Dichte und Dicke von Schichten mittels laserinduzierten Ultraschall-Oberflächenwellen |
| 11-03 | EN 15042-2 | 2006 | Schichtdickenmessung und Charakterisierung von Oberflächen mittels Oberflächenwellen – Teil 2: Leitfaden zur photothermischen Schichtdickenmessung |
| 15-03 | EN 15063-1 | 2014 | Kupfer und Kupferlegierungen – Bestimmung von Hauptbestandteilen und Verunreinigungen durch wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) – Teil 1: Leitfaden für das Routineverfahren |
| 08-08 | EN 15085-5 | 2007 | Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen – Teil 5: Prüfung und Dokumentation – Produktnorm |
| 11-03 | CEN/TR 15134 | 2005 | Zerstörungsfreie Prüfung – Automatisierte Ultraschallprüfung – Auswahl und Anwendung von Systemen |
| 11-03 | CEN/TR 15135 | 2005 | Schweißen – Gestaltung von Schweißnähten und ihre zerstörungsfreie Prüfung |
| 05-02 10-07 | EN ISO 15463 + AC | 2003 2009 | Erdöl- und Erdgasindustrie – Feld-Abnahme von neuen Futterrohren, Steigrohren und glattendigen Bohrröhren |
| 13-08 | CEN ISO/TR 15608 | 2013 | Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|------------------|-------|--|
| 15-06 | CEN ISO/TR 15608 | 2013 | Schweissen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen |
| 13-11 | EN ISO 15626 | 2013 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Beugungslaufzeittechnik (TOFD) – Zulässigkeitsgrenzen (<i>Ersatz für EN 15617</i>) |
| 16-01 | EN 15776 + A1 | 2015 | Unbefeuerte Druckbehälter – Anforderungen an die Konstruktion und Herstellung von Druckbehältern und Druckbehälterteilen aus Gusseisen mit einer Bruchdehnung von 15 % oder weniger |
| 12-02 | EN 16090 | 2011 | Kupfer und Kupferlegierungen – Bestimmung der mittleren Korngrösse durch Ultraschall |
| 16-08 | EN ISO 16148 | 2016 | Gasflaschen – Wiederbefüllbare, nahtlose Gasflaschen und Grossflaschen aus Stahl – Schallemissionsprüfung und nachfolgende Ultraschallprüfung für die wiederkehrende Inspektion und Prüfung |
| 15-06 | EN 16515 | 2015 | Erhaltung des kulturellen Erbes – Leitfaden zur Charakterisierung von Naturstein in der Denkmalpflege |
| 16-10 | EN 16668 | 2016 | Industriearmaturen – Anforderungen und Prüfungen für Metallarmaturen als drucktragende Ausrüstungsteile |
| 16-10 | EN 16728 | 2016 | Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsbewegliche, wiederbefüllbare Flaschen für Flüssiggas (LPG), ausgenommen geschweisste und hartgelötete Stahlflaschen – Wiederkehrende Inspektion |
| 16-10 | EN 16729-1 | 2016 | Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 1: Anforderungen an Ultraschallprüfungen und Bewertungsgrundlagen |
| 17-02 | EN 16729-3 | | Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 3: Anforderungen zur Identifizierung von inneren Fehlern und Schienenoberflächenfehlern (<i>ENTWURF</i>) |
| 17-02 | EN 16729-4 | | Bahnanwendungen – Infrastruktur – Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis – Teil 4: Qualifizierung von Personal für die zerstörungsfreie Prüfung (<i>ENTWURF</i>) |
| 16-08 | EN 16753 | 2016 | Gasflaschen – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung, im Einbauzustand (ohne Demontage), von wiederbefüllbaren nahtlosen Grossflaschen aus Stahl mit einem Fassungsraum zwischen 150 l und 3 000 l für verdichtete Gase |
| 17-02 | EN 16813 | 2016 | Thermisches Spritzen – Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren |
| 17-04 | EN ISO 17635 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe |
| 13-05 | EN ISO 17636-1 | 2013 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen (<i>Ersatz für EN 1435</i>) |

| Update | Dokument | Datum | Titel |
|--------|------------------|-------|--|
| 13-05 | EN ISO 17636-2 | 2013 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren (<i>Ersatz für EN 1435</i>) |
| 17-04 | EN ISO 17637 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweissverbindungen |
| 17-02 | EN ISO 17638 | 2016 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Magnetpulverprüfung |
| 16-03 | EN ISO 17640 | 2010 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 11-15 | EN ISO 17643 | 2015 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Wirbelstromprüfung von Schweissverbindungen durch Vektorauswertung (<i>Ersatz für EN 1711</i>) |
| 16-11 | EN ISO 18119 | | Gasflaschen – Nahtlose Gasflaschen und Grossflaschen aus Stahl und Aluminiumlegierungen – Wiederkehrende Inspektion und Prüfung (<i>ENTWURF</i>) |
| 11-03 | CEN ISO/TS 21432 | 2004 | Zerstörungsfreie Prüfung – Standardprüfverfahren zur Bestimmung von Eigenspannungen durch Neutronenbeugung |
| 10-10 | EN ISO 21968 | 2005 | Nichtmagnetische metallische Überzüge auf metallischen und nichtmetallischen Grundwerkstoffen – Messung der Schichtdicke – Phasensensitives Wirbelstromverfahren |
| 16-09 | EN ISO 22825 | 2012 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Prüfung von Schweissverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 15-05 | EN ISO 23277 | 2015 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Eindringprüfung von Schweissverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen |
| 15-05 | EN ISO 23278 | 2015 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweissverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen |
| 16-02 | EN ISO 23279 | 2010 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Ultraschallprüfung – Charakterisierung von Anzeigen in Schweissnähten (<i>Ersatz vorgesehen</i>) |
| 11-10 | EN 60749-35 | 2006 | Halbleiterbauelemente – Mechanische und klimatische Prüfverfahren – Teil 35: Ultraschallmikroskopie für kunststoffverkappte Bauelemente der Elektronik |
| 16-08 | IEC/TS 60904-12 | 2016 | Photovoltaische Einrichtungen – Teil 12: Infrarot-Thermografie von photovoltaischen Modulen |